

# TL/TP-ING 6-1 / TP BEL-B1

Technische Lieferbedingungen und  
Technische Prüfvorschriften für Ingenieurbauten

## TL/TP-ING

Teil 6: Bauwerksausstattung

**Abschnitt 1: Technische Prüfvorschriften  
für die Dichtungsschicht  
aus einer Polymerbitumen-  
Schweißbahn zur Herstellung  
von Brückenbelägen auf Beton**

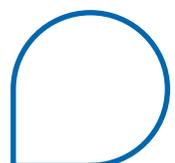
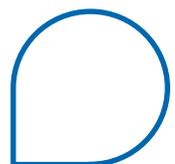
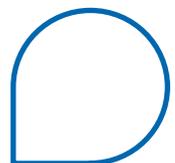
**TP BEL-B1**

Ausgabe 2021

Stand Januar 2022

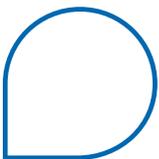
Alle Bezeichnungen der Teile und Abschnitte der ZTV-ING  
und der TL/TP-ING wurden entsprechend der  
Neugliederung vom Januar 2022 redaktionell umgestellt.

R 1



Inhaltsübersicht	Seite		
<b>1 Allgemeines</b> .....	5	3.2.5 Dichtungsschicht aus Polymerbitumen-Schweißbahnen .....	8
<b>2 Probenahme und Baustoffkennzeichnung</b> ..	6	3.2.6 Schutzschicht .....	8
2.1 Allgemeines.....	6	3.2.7 Bearbeitung der Verbundkörper .....	8
2.2 Versiegelungen .....	6	3.2.8 Abreißfestigkeit .....	8
2.3 Polymerbitumen-Schweißbahnen .....	6	3.2.9 Schubfestigkeit .....	8
2.4 Schutzschicht und Asphaltdeckschicht .....	6	3.2.10 Rissüberbrückungsfähigkeit .....	8
<b>3 Prüfverfahren für die Erstprüfung</b> .....	6	3.2.11 Verträglichkeit nach Wärmelagerung .....	9
3.1 Chemische, physikalische und technologische Prüfungen an den Polymerbitumen-Schweißbahnen und an den Trägereinlagen .....	6	3.2.12 Verhalten von Bitumenbahnen beim Verlegen von Gussasphalt .....	9
3.1.1 Allgemeines .....	6	3.2.13 Wasserdichtigkeit .....	9
3.1.2 Sichtbare Mängel .....	6	<b>4 Baustoffeingangsprüfungen</b> .....	9
3.1.3 Flächengewicht der Bahn .....	7	4.1 Allgemeines .....	9
3.1.4 Dicke der Bahn .....	7	4.2 Art und Flächengewicht der Rohträgereinlage .....	9
3.1.5 Länge der Bahn .....	7	4.3 Füllstoffgehalt der Klebmasse .....	9
3.1.6 Breite der Bahn .....	7	4.4 Art der Füllstoffe in der Klebmasse .....	9
3.1.7 Geradheit der Bahn .....	7	4.5 Art und Anteil der Polymere im Polymerbitumen der Klebmasse .....	9
3.1.8 Ausgangsanteil der Bestreuung .....	7	4.6 Verteilung der Polymere in der Klebmasse .....	9
3.1.9 Zug-Dehnungs-Verhalten .....	7	4.7 Äußere Beschaffenheit der Bahn und Art der Trennfolie .....	9
3.1.10 Wasseraufnahme .....	7	4.8 Durchtränkung bzw. Einbettung der Trägereinlage .....	9
3.1.11 Kaltbiegeverhalten .....	7	4.9 Aufschmelzbare Kaschierung .....	9
3.1.12 Wärmestandfestigkeit .....	7	4.10 Dicke der Klebeschichten unterhalb und oberhalb der Trägereinlage .....	9
3.1.13 Maßhaltigkeit bei erhöhten Temperaturen .....	7	4.11 Bestimmung des Zug-Dehnungsverhaltens der Bahn .....	9
3.1.14 Thermisches Alterungsverhalten .....	7	4.12 Abreißfestigkeit der Dichtungsschicht ....	10
3.2 Prüfungen an den Verbundkörpern (Leistungseigenschaften) .....	7	4.13 Abreißfestigkeit der Schutzschicht .....	10
3.2.1 Allgemeines .....	7	Anhang A: Regelwerke .....	11
3.2.2 Herstellung der Verbundkörper .....	7		
3.2.3 Grundkörper .....	8		
3.2.4 Versiegelung .....	8		

**FGSV 784/1**



**FGSV**  
DER VERLAG

Herstellung und Vertrieb:

**FGSV Verlag GmbH**

Wesselinger Str. 15-17 · 50999 Köln

Tel. 02236 3846-30

info@fgsv-verlag.de · www.fgsv-verlag.de

**An die Neugliederung der TL/TP-ING  
redaktionell angepasst, März 2023  
ISBN 978-3-86446-326-6**