

**Technische Lieferbedingungen für
flüssige Beton-Nachbehandlungsmittel**

TL NBM-StB 09

R 1

Inhaltsübersicht

	Seite
1 Allgemeines	5
2 Begriffsbestimmung und Bezeichnungen	5
3 Anforderungen	7
3.1 Anforderungen an das Nachbehandlungsmittel	7
3.1.1 Versprühbarkeit	7
3.1.2 Flammpunkt (nur für lösemittelhaltige Systeme)	7
3.1.3 Schädliche Stoffe	8
3.1.4 Lagerungsstabilität	8
3.1.5 Zusammensetzung	8
3.2 Anforderungen an den Nachbehandlungsfilm	8
3.2.1 Sperrkoeffizient S	8
3.2.2 Griffigkeit	9
3.2.3 Trocknungszeit	9
3.2.4 Verwitterungsverhalten	9
3.2.5 Hellbezugswert	9
4 Prüfverfahren	9
4.1 Prüfung des Nachbehandlungsmittels	9
4.1.1 Versprühbarkeit	9
4.1.2 Flammpunkt	10
4.1.3 Erhärtungsstörende Stoffe	10
4.1.4 Lagerungsstabilität	10
4.1.5 Zusammensetzung	10
4.2 Prüfung des Nachbehandlungsfilms	10
4.2.1 Herstellen des Betons	10
4.2.2 Voruntersuchungen	11
4.2.2.1 Bestimmung der Frischbetoneigenschaften	11
4.2.2.2 Bestimmung der Verdunstungsrate in der Klimakammer	11
4.2.2.3 Bestimmung des Auftragszeitpunktes (nur für Typ M)	12
4.2.3 Herstellen der Prüfkörper	13
4.2.3.1 Allgemeines	13
4.2.3.2 Bearbeitung der Betonoberfläche	13
4.2.3.3 Auftrag des Nachbehandlungsmittels	14
4.2.3.4 Randversiegelung	14

	Seite
4.2.4 Bestimmung des Sperrkoeffizienten in Abhängigkeit vom Nachbehandlungsmitteltyp	14
4.2.4.1 Allgemeines	14
4.2.4.2 Nachbehandlungsmittel Typ H	15
4.2.4.3 Nachbehandlungsmittel Typ M	17
4.2.4.4 Nachbehandlungsmittel Typ E	21
4.2.5 Griffigkeit	22
4.2.6 Trocknungszeit	23
4.2.7 Verwitterungsverhalten	23
4.3 Prüfung von Nachbehandlungsmitteln mit besonderen Eigenschaften	23
4.3.1 Hellbezugswert	23
4.4 Prüfbericht	23
5 Konformitätskontrolle und Bewertung der Konformität des Beton-Nachbehandlungsmittels	25
5.1 Allgemeines	25
5.2 Erstprüfung	25
5.3 Anforderungen an das Herstellwerk	25
5.3.1 Verantwortlicher Leiter	25
5.3.2 Werkseinrichtungen	26
5.3.3 Handbuch der werkseigenen Produktionskontrolle	26
5.3.4 Anzeige von Änderungen	26
5.4 Werkseigene Produktionskontrolle	26
5.4.1 Allgemeines	26
5.4.2 Art und Mindesthäufigkeit der Prüfungen	27
5.4.3 Handbuch der werkseigenen Produktionskontrolle	27
5.4.4 Aufzeichnungen über die werkseigene Produktionskontrolle ..	28
5.4.5 Kalibrierung der Mess- und Prüfeinrichtungen	29
5.4.6 Produktionsunterbrechung	29
5.5 Zertifizierung der werkseigenen Produktionskontrolle	29
5.5.1 Allgemeines	29
5.5.2 Regelprüfung	29
5.5.3 Sonderprüfung	30
5.5.4 Überwachungsbericht	30
5.6 Kennzeichnung	30
5.6.1 Kennzeichnung nach den Lieferbedingungen	30
5.6.2 Kennzeichnung nach sonstigen gesetzlichen Vorschriften	31
Anhang: Ergänzung zum Abschnitt 4.2.4.3	32

Herstellung und Vertrieb:

FGSV Verlag GmbH

50999 Köln · Wesselingener Straße 17
Fon: 0 22 36 / 38 46 30 · Fax: 38 46 40
Internet: www.fgsv-verlag.de

ISBN 978-3-939715-92-4

Juni 2009

