

**Technische Lieferbedingungen für
Fugenfüllstoffe in Verkehrsflächen**

R 1

TL Fug-StB 15

Inhaltsübersicht

	Seite
1 Grundlagen	7
1.1 Allgemeines	7
1.2 Geltungsbereich	8
1.3 Begriffsbestimmungen	8
1.4 Gemeinsame Regelungen	10
1.4.1 Allgemeines – Grenzwerte und Toleranzen	10
1.4.2 Anforderungen an Fugenfüllstoffe	10
1.4.3 Art der Prüfungen	10
1.4.3.1 Allgemeines	10
1.4.3.2 Erstprüfung	10
1.4.3.3 Werkseigene Produktionskontrolle	11
1.4.3.4 Konformität und CE-Kennzeichnung	11
2 Europäisch genormte Produkte	14
2.1 Heiß verarbeitbare Fugenmassen vom Typ N1 und N2 ..	14
2.1.1 Allgemeines	14
2.1.2 Anforderungen an heiß verarbeitbare Fugenmassen	14
2.2 Kalt verarbeitbare Fugenmassen der Klasse 25	16
2.2.1 Allgemeines	16
2.2.2 Anforderungen an kalt verarbeitbare Fugenmassen	16
2.3 Fugenprofile	18
2.3.1 Anforderungen an Fugenprofile	18
2.4 Voranstriche	19
2.4.1 Allgemeines	19
2.4.2 Anforderungen an Voranstriche für heiß verarbeitbare Fugenmassen	19
2.4.3 Anforderungen an Voranstriche für kalt verarbeitbare Fugenmassen	20
3 Europäisch nicht geregelte Produkte	21
3.1 Pflasterfugen-, Schienenfugen- und Rissmassen	21
3.2 Bitumenfugenbänder	23
3.3 Kalt verarbeitbare Fugenmassen der Klasse 35	24
3.3.1 Allgemeines	24
3.3.2 Anforderungen an kalt verarbeitbare Fugenmassen	24

	Seite
3.4 Unterfüllstoffe	26
3.4.1 Unterfüllstoffe für heiß verarbeitbare Fugenmassen	26
3.4.1.1 Inhaltsstoffe	26
3.4.1.2 Hitzebeständigkeit	26
3.4.1.3 Geschlossenzelligkeit	26
3.4.1.4 Ausgasungssicherheit	26
3.4.1.5 Beständigkeit gegenüber lösemittelhaltigen Voranstrichen	27
3.4.2 Unterfüllstoffe für kalt verarbeitbare Fugenmassen	27
3.4.2.1 Inhaltsstoffe	27
3.4.2.2 Geschlossenzelligkeit	27

Anhänge

	Seite
Anhang A: Prüfhäufigkeit und Prüfumfang an heiß verarbeitbaren Fugenmassen vom Typ N1 und N2	28
Anhang B: Prüfhäufigkeit und Prüfumfang an kalt verarbeitbaren Fugenmassen der Klasse 25	29
Anhang C: Prüfhäufigkeit und Prüfumfang an kalt verarbeitbaren Fugenmassen der Klasse 35	30
Anhang D: Prüfhäufigkeit und Prüfumfang an Fugenprofilen	31
Anhang E: Prüfhäufigkeit und Prüfumfang an heiß verarbeitbaren Pflasterfugen-, Schienenfugen und Rissmassen	32
Anhang F: Prüfhäufigkeit und Prüfumfang an Bitumenfugenbändern ...	33
Anhang G: Prüfhäufigkeit und Prüfumfang an Voranstrichen für alle Massen	34
Anhang H: Prüfhäufigkeit und Prüfumfang an Unterfüllstoffen	35
Anhang I: Abkürzungen und Technische Regelwerke	36

Tabellenverzeichnis

	Seite
Tabelle 1: Anforderungen und Prüfverfahren an heiß verarbeitbare Fugenmassen	15
Tabelle 2.1: Kalt verarbeitbare Fugenmassen Klasse 25, Prüfungen	16
Tabelle 2.2: Kalt verarbeitbare Fugenmassen Klasse 25, Anforderungen ..	17
Tabelle 3: Fugenprofile, Anforderungen	18
Tabelle 4.1: Anforderungen an Voranstriche für heiß verarbeitbare Fugenmassen	19
Tabelle 4.2: Anforderungen an Voranstriche für kalt verarbeitbare Fugenmassen	20
Tabelle 5: Anforderungen an Pflasterfugen-, Schienenfugen- und Rissmassen	21
Tabelle 6: Anforderungen an Bitumenfugenbänder	23
Tabelle 7.1: Kalt verarbeitbare Fugenmassen Klasse 35, Prüfungen	24
Tabelle 7.2: Kalt verarbeitbare Fugenmassen Klasse 35, Anforderungen ..	25
Tabelle 8: Prüfhäufigkeit und Prüfumfang an heiß verarbeitbaren Fugenmassen vom Typ N1 und N2	28
Tabelle 9: Prüfhäufigkeit und Prüfumfang an kalt verarbeitbaren Fugenmassen der Klasse 25	29
Tabelle 10: Prüfhäufigkeit und Prüfumfang an kalt verarbeitbaren Fugenmassen der Klasse 35	30
Tabelle 11: Prüfhäufigkeit und Prüfumfang an Fugenprofilen	31
Tabelle 12: Prüfhäufigkeit und Prüfumfang an heiß verarbeitbaren Pflasterfugen-, Schienenfugen- und Rissmassen	32
Tabelle 13: Prüfhäufigkeit und Prüfumfang an Bitumenfugenbändern ...	33
Tabelle 14: Prüfhäufigkeit und Prüfumfang an Voranstrichen für alle Massen	34
Tabelle 15: Prüfhäufigkeit und Prüfumfang an Unterfüllstoffen	35

Herstellung und Vertrieb:

FGSV Verlag GmbH

50999 Köln · Wesseling Straße 17

Tel.: 0 22 36 / 38 46 30 · Fax: 0 22 36 / 38 46 40

Internet: www.fgsv-verlag.de

ISBN 978-3-86446-163-7



R 1