

## Anhang 7.6 Leistungsfähigkeit von Rohrdurchlässen (Kreisprofil)

### Vollfüllung - Manning-Strickler-Rauheitsbeiwert $k_{St} = 65 \text{ m}^{1/3}/\text{s}$

**Tabelle CD 7.6.1: Leistungsfähigkeit von Rohrdurchlässen (Kreisprofil)**  
**Durchlasslänge = 5,00 m**

d in mm	Q (m³/s) v (m/s)	Δh in m									
		0,05	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,40	0,50	0,60	0,70
DN 400	Q (m³/s)	0,088	0,124	0,152	0,176	0,197	0,216	0,249	0,278	0,305	0,329
	v (m/s)	0,70	0,99	1,21	1,40	1,57	1,72	1,98	2,21	2,43	2,62
DN 500	Q (m³/s)	0,142	0,201	0,246	0,284	0,318	0,348	0,402	0,450	0,492	0,532
	v (m/s)	0,72	1,02	1,25	1,45	1,62	1,77	2,05	2,29	2,51	2,71
DN 600	Q (m³/s)	0,209	0,296	0,362	0,418	0,468	0,513	0,592	0,662	0,725	0,783
	v (m/s)	0,74	1,05	1,28	1,48	1,65	1,81	2,09	2,34	2,56	2,77
DN 700	Q (m³/s)	0,289	0,409	0,501	0,578	0,647	0,708	0,818	0,915	1,002	1,082
	v (m/s)	0,75	1,06	1,30	1,50	1,68	1,84	2,13	2,38	2,60	2,81
DN 800	Q (m³/s)	0,382	0,540	0,662	0,764	0,854	0,936	1,080	1,208	1,323	1,429
	v (m/s)	0,76	1,07	1,32	1,52	1,70	1,86	2,15	2,40	2,63	2,84
DN 900	Q (m³/s)	0,488	0,690	0,845	0,975	1,090	1,194	1,379	1,542	1,689	1,825
	v (m/s)	0,77	1,08	1,33	1,53	1,71	1,88	2,17	2,42	2,66	2,87
DN 1000	Q (m³/s)	0,606	0,857	1,050	1,212	1,355	1,485	1,714	1,917	2,099	2,268
	v (m/s)	0,77	1,09	1,34	1,54	1,73	1,89	2,18	2,44	2,67	2,89
DN 1100	Q (m³/s)	0,737	1,043	1,277	1,475	1,649	1,806	2,085	2,332	2,554	2,759
	v (m/s)	0,78	1,10	1,34	1,55	1,73	1,90	2,19	2,45	2,69	2,90
DN 1200	Q (m³/s)	0,881	1,246	1,526	1,763	1,971	2,159	2,493	2,787	3,053	3,297
	v (m/s)	0,78	1,10	1,35	1,56	1,74	1,91	2,20	2,46	2,70	2,92
DN 1400	Q (m³/s)	1,208	1,708	2,092	2,415	2,700	2,958	3,416	3,819	4,183	4,518
	v (m/s)	0,78	1,11	1,36	1,57	1,75	1,92	2,22	2,48	2,72	2,94
DN 1600	Q (m³/s)	1,585	2,241	2,745	3,170	3,544	3,882	4,483	5,012	5,490	5,930
	v (m/s)	0,79	1,11	1,37	1,58	1,76	1,93	2,23	2,49	2,73	2,95
DN 1800	Q (m³/s)	2,013	2,847	3,487	4,026	4,502	4,931	5,694	6,366	6,974	7,533
	v (m/s)	0,79	1,12	1,37	1,58	1,77	1,94	2,24	2,50	2,74	2,96
DN 2000	Q (m³/s)	2,492	3,525	4,317	4,985	5,573	6,105	7,050	7,882	8,634	9,326
	v (m/s)	0,79	1,12	1,37	1,59	1,77	1,94	2,24	2,51	2,75	2,97

**Tabelle CD 7.6.2: Leistungsfähigkeit von Rohrdurchlässen (Kreisprofil)**  
**Durchlasslänge = 10,00 m**

d in mm	Q (m³/s) v (m/s)	Δh in m									
		0,05	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,40	0,50	0,60	0,70
DN 400	Q (m³/s)	0,079	0,111	0,136	0,157	0,176	0,193	0,223	0,249	0,273	0,295
	v (m/s)	0,63	0,89	1,08	1,25	1,40	1,53	1,77	1,98	2,17	2,34
DN 500	Q (m³/s)	0,130	0,184	0,225	0,260	0,290	0,318	0,367	0,411	0,450	0,486
	v (m/s)	0,66	0,94	1,15	1,32	1,48	1,62	1,87	2,09	2,29	2,47
DN 600	Q (m³/s)	0,194	0,274	0,336	0,388	0,434	0,475	0,549	0,614	0,672	0,726
	v (m/s)	0,69	0,97	1,19	1,37	1,53	1,68	1,94	2,17	2,38	2,57
DN 700	Q (m³/s)	0,271	0,384	0,470	0,543	0,607	0,664	0,767	0,858	0,940	1,015
	v (m/s)	0,70	1,00	1,22	1,41	1,58	1,73	1,99	2,23	2,44	2,64
DN 800	Q (m³/s)	0,361	0,511	0,626	0,723	0,808	0,885	1,022	1,143	1,252	1,352
	v (m/s)	0,72	1,02	1,25	1,44	1,61	1,76	2,03	2,27	2,49	2,69
DN 900	Q (m³/s)	0,465	0,657	0,805	0,929	1,039	1,138	1,314	1,469	1,609	1,738
	v (m/s)	0,73	1,03	1,26	1,46	1,63	1,79	2,07	2,31	2,53	2,73
DN 1000	Q (m³/s)	0,581	0,821	1,006	1,161	1,298	1,422	1,642	1,836	2,011	2,173
	v (m/s)	0,74	1,05	1,28	1,48	1,65	1,81	2,09	2,34	2,56	2,77
DN 1100	Q (m³/s)	0,710	1,003	1,229	1,419	1,587	1,738	2,007	2,244	2,458	2,655
	v (m/s)	0,75	1,06	1,29	1,49	1,67	1,83	2,11	2,36	2,59	2,79
DN 1200	Q (m³/s)	0,851	1,204	1,475	1,703	1,904	2,085	2,408	2,692	2,949	3,185
	v (m/s)	0,75	1,06	1,30	1,51	1,68	1,84	2,13	2,38	2,61	2,82
DN 1400	Q (m³/s)	1,173	1,659	2,032	2,347	2,624	2,874	3,319	3,711	4,065	4,391
	v (m/s)	0,76	1,08	1,32	1,52	1,70	1,87	2,16	2,41	2,64	2,85
DN 1600	Q (m³/s)	1,547	2,187	2,679	3,094	3,459	3,789	4,375	4,891	5,358	5,788
	v (m/s)	0,77	1,09	1,33	1,54	1,72	1,88	2,18	2,43	2,66	2,88
DN 1800	Q (m³/s)	1,971	2,788	3,414	3,943	4,408	4,829	5,576	6,234	6,829	7,376
	v (m/s)	0,77	1,10	1,34	1,55	1,73	1,90	2,19	2,45	2,68	2,90
DN 2000	Q (m³/s)	2,447	3,461	4,238	4,894	5,472	5,994	6,921	7,738	8,477	9,156
	v (m/s)	0,78	1,10	1,35	1,56	1,74	1,91	2,20	2,46	2,70	2,91

**Tabelle CD 7.6.3: Leistungsfähigkeit von Rohrdurchlässen (Kreisprofil)**  
**Durchlasslänge = 20,00 m**

d in mm	Q (m³/s) v (m/s)	Δh in m									
		0,05	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,40	0,50	0,60	0,70
DN 400	Q (m³/s)	0,067	0,094	0,115	0,133	0,149	0,163	0,188	0,210	0,230	0,249
	v (m/s)	0,53	0,75	0,92	1,06	1,18	1,30	1,50	1,67	1,83	1,98
DN 500	Q (m³/s)	0,113	0,159	0,195	0,225	0,252	0,276	0,318	0,356	0,390	0,421
	v (m/s)	0,57	0,81	0,99	1,15	1,28	1,40	1,62	1,81	1,99	2,14
DN 600	Q (m³/s)	0,172	0,243	0,297	0,343	0,384	0,420	0,485	0,542	0,594	0,642
	v (m/s)	0,61	0,86	1,05	1,21	1,36	1,49	1,72	1,92	2,10	2,27
DN 700	Q (m³/s)	0,244	0,344	0,422	0,487	0,545	0,597	0,689	0,770	0,844	0,911
	v (m/s)	0,63	0,90	1,10	1,27	1,42	1,55	1,79	2,00	2,19	2,37
DN 800	Q (m³/s)	0,329	0,465	0,569	0,657	0,735	0,805	0,930	1,039	1,139	1,230
	v (m/s)	0,65	0,92	1,13	1,31	1,46	1,60	1,85	2,07	2,27	2,45
DN 900	Q (m³/s)	0,427	0,604	0,739	0,854	0,955	1,046	1,207	1,350	1,479	1,597
	v (m/s)	0,67	0,95	1,16	1,34	1,50	1,64	1,90	2,12	2,32	2,51
DN 1000	Q (m³/s)	0,538	0,761	0,932	1,076	1,203	1,318	1,522	1,702	1,864	2,013
	v (m/s)	0,69	0,97	1,19	1,37	1,53	1,68	1,94	2,17	2,37	2,56
DN 1100	Q (m³/s)	0,662	0,937	1,147	1,325	1,481	1,622	1,873	2,095	2,295	2,478
	v (m/s)	0,70	0,99	1,21	1,39	1,56	1,71	1,97	2,20	2,41	2,61
DN 1200	Q (m³/s)	0,800	1,131	1,385	1,599	1,788	1,959	2,262	2,529	2,770	2,992
	v (m/s)	0,71	1,00	1,22	1,41	1,58	1,73	2,00	2,24	2,45	2,65
DN 1400	Q (m³/s)	1,113	1,574	1,928	2,226	2,489	2,726	3,148	3,520	3,856	4,165
	v (m/s)	0,72	1,02	1,25	1,45	1,62	1,77	2,05	2,29	2,50	2,71
DN 1600	Q (m³/s)	1,478	2,090	2,560	2,956	3,305	3,621	4,181	4,674	5,120	5,531
	v (m/s)	0,74	1,04	1,27	1,47	1,64	1,80	2,08	2,32	2,55	2,75
DN 1800	Q (m³/s)	1,895	2,680	3,282	3,790	4,237	4,641	5,359	5,992	6,564	7,090
	v (m/s)	0,74	1,05	1,29	1,49	1,67	1,82	2,11	2,35	2,58	2,79
DN 2000	Q (m³/s)	2,363	3,342	4,093	4,726	5,284	5,788	6,683	7,472	8,186	8,841
	v (m/s)	0,75	1,06	1,30	1,50	1,68	1,84	2,13	2,38	2,61	2,81

**Tabelle CD 7.6.4: Leistungsfähigkeit von Rohrdurchlässen (Kreisprofil)**  
**Durchlasslänge = 30,00 m**

d in mm	Q (m³/s) v (m/s)	Δh in m									
		0,05	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,40	0,50	0,60	0,70
DN 400	Q (m³/s)	0,059	0,083	0,102	0,117	0,131	0,144	0,166	0,186	0,203	0,219
	v (m/s)	0,47	0,66	0,81	0,93	1,04	1,14	1,32	1,48	1,62	1,75
DN 500	Q (m³/s)	0,101	0,142	0,174	0,201	0,225	0,247	0,285	0,318	0,349	0,377
	v (m/s)	0,51	0,73	0,89	1,03	1,15	1,26	1,45	1,62	1,78	1,92
DN 600	Q (m³/s)	0,155	0,220	0,269	0,311	0,347	0,381	0,440	0,491	0,538	0,581
	v (m/s)	0,55	0,78	0,95	1,10	1,23	1,35	1,55	1,74	1,90	2,06
DN 700	Q (m³/s)	0,223	0,315	0,386	0,446	0,499	0,546	0,631	0,705	0,772	0,834
	v (m/s)	0,58	0,82	1,00	1,16	1,30	1,42	1,64	1,83	2,01	2,17
DN 800	Q (m³/s)	0,303	0,429	0,526	0,607	0,679	0,743	0,858	0,960	1,051	1,136
	v (m/s)	0,60	0,85	1,05	1,21	1,35	1,48	1,71	1,91	2,09	2,26
DN 900	Q (m³/s)	0,397	0,562	0,688	0,794	0,888	0,973	1,123	1,256	1,376	1,486
	v (m/s)	0,62	0,88	1,08	1,25	1,40	1,53	1,77	1,97	2,16	2,34
DN 1000	Q (m³/s)	0,504	0,712	0,873	1,008	1,126	1,234	1,425	1,593	1,745	1,885
	v (m/s)	0,64	0,91	1,11	1,28	1,43	1,57	1,81	2,03	2,22	2,40
DN 1100	Q (m³/s)	0,623	0,882	1,080	1,247	1,394	1,527	1,764	1,972	2,160	2,333
	v (m/s)	0,66	0,93	1,14	1,31	1,47	1,61	1,86	2,07	2,27	2,45
DN 1200	Q (m³/s)	0,756	1,070	1,310	1,513	1,691	1,853	2,139	2,392	2,620	2,830
	v (m/s)	0,67	0,95	1,16	1,34	1,50	1,64	1,89	2,11	2,32	2,50
DN 1400	Q (m³/s)	1,061	1,501	1,838	2,122	2,373	2,599	3,001	3,355	3,676	3,970
	v (m/s)	0,69	0,97	1,19	1,38	1,54	1,69	1,95	2,18	2,39	2,58
DN 1600	Q (m³/s)	1,418	2,005	2,456	2,836	3,170	3,473	4,010	4,484	4,912	5,305
	v (m/s)	0,71	1,00	1,22	1,41	1,58	1,73	1,99	2,23	2,44	2,64
DN 1800	Q (m³/s)	1,827	2,583	3,164	3,653	4,084	4,474	5,166	5,776	6,327	6,834
	v (m/s)	0,72	1,02	1,24	1,44	1,61	1,76	2,03	2,27	2,49	2,69
DN 2000	Q (m³/s)	2,287	3,234	3,961	4,574	5,114	5,602	6,469	7,232	7,923	8,557
	v (m/s)	0,73	1,03	1,26	1,46	1,63	1,78	2,06	2,30	2,52	2,72

**Tabelle CD 7.6.5: Leistungsfähigkeit von Rohrdurchlässen (Kreisprofil)**  
**Durchlasslänge = 40,00 m**

d in mm	Q (m³/s) v (m/s)	Δh in m									
		0,05	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,40	0,50	0,60	0,70
DN 400	Q (m³/s)	0,053	0,075	0,092	0,106	0,119	0,130	0,150	0,168	0,184	0,199
	v (m/s)	0,42	0,60	0,73	0,84	0,94	1,03	1,19	1,34	1,46	1,58
DN 500	Q (m³/s)	0,092	0,130	0,159	0,184	0,206	0,225	0,260	0,291	0,319	0,344
	v (m/s)	0,47	0,66	0,81	0,94	1,05	1,15	1,32	1,48	1,62	1,75
DN 600	Q (m³/s)	0,143	0,202	0,248	0,286	0,320	0,350	0,405	0,452	0,496	0,535
	v (m/s)	0,51	0,72	0,88	1,01	1,13	1,24	1,43	1,60	1,75	1,89
DN 700	Q (m³/s)	0,207	0,292	0,358	0,414	0,462	0,507	0,585	0,654	0,716	0,774
	v (m/s)	0,54	0,76	0,93	1,07	1,20	1,32	1,52	1,70	1,86	2,01
DN 800	Q (m³/s)	0,283	0,401	0,491	0,567	0,633	0,694	0,801	0,896	0,981	1,060
	v (m/s)	0,56	0,80	0,98	1,13	1,26	1,38	1,59	1,78	1,95	2,11
DN 900	Q (m³/s)	0,373	0,527	0,646	0,746	0,834	0,913	1,054	1,179	1,291	1,395
	v (m/s)	0,59	0,83	1,01	1,17	1,31	1,44	1,66	1,85	2,03	2,19
DN 1000	Q (m³/s)	0,475	0,672	0,823	0,950	1,063	1,164	1,344	1,503	1,646	1,778
	v (m/s)	0,61	0,86	1,05	1,21	1,35	1,48	1,71	1,91	2,10	2,26
DN 1100	Q (m³/s)	0,591	0,835	1,023	1,182	1,321	1,447	1,671	1,868	2,046	2,210
	v (m/s)	0,62	0,88	1,08	1,24	1,39	1,52	1,76	1,97	2,15	2,33
DN 1200	Q (m³/s)	0,719	1,017	1,246	1,439	1,609	1,762	2,035	2,275	2,492	2,692
	v (m/s)	0,64	0,90	1,10	1,27	1,42	1,56	1,80	2,01	2,20	2,38
DN 1400	Q (m³/s)	1,016	1,437	1,759	2,032	2,271	2,488	2,873	3,212	3,519	3,801
	v (m/s)	0,66	0,93	1,14	1,32	1,48	1,62	1,87	2,09	2,29	2,47
DN 1600	Q (m³/s)	1,364	1,930	2,363	2,729	3,051	3,342	3,859	4,315	4,726	5,105
	v (m/s)	0,68	0,96	1,18	1,36	1,52	1,66	1,92	2,15	2,35	2,54
DN 1800	Q (m³/s)	1,765	2,496	3,057	3,530	3,947	4,324	4,993	5,582	6,115	6,605
	v (m/s)	0,69	0,98	1,20	1,39	1,55	1,70	1,96	2,19	2,40	2,60
DN 2000	Q (m³/s)	2,218	3,137	3,842	4,436	4,960	5,433	6,273	7,014	7,683	8,299
	v (m/s)	0,71	1,00	1,22	1,41	1,58	1,73	2,00	2,23	2,45	2,64

**Tabelle CD 7.6.6: Leistungsfähigkeit von Rohrdurchlässen (Kreisprofil)**  
**Durchlasslänge = 50,00 m**

d in mm	Q (m³/s) v (m/s)	Δh in m									
		0,05	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,40	0,50	0,60	0,70
DN 400	Q (m³/s)	0,049	0,069	0,085	0,098	0,109	0,120	0,138	0,154	0,169	0,183
	v (m/s)	0,39	0,55	0,67	0,78	0,87	0,95	1,10	1,23	1,35	1,45
DN 500	Q (m³/s)	0,085	0,120	0,148	0,170	0,190	0,209	0,241	0,269	0,295	0,319
	v (m/s)	0,43	0,61	0,75	0,87	0,97	1,06	1,23	1,37	1,50	1,62
DN 600	Q (m³/s)	0,133	0,189	0,231	0,267	0,298	0,327	0,377	0,422	0,462	0,499
	v (m/s)	0,47	0,67	0,82	0,94	1,05	1,15	1,33	1,49	1,63	1,76
DN 700	Q (m³/s)	0,194	0,274	0,336	0,387	0,433	0,474	0,548	0,613	0,671	0,725
	v (m/s)	0,50	0,71	0,87	1,01	1,13	1,23	1,42	1,59	1,74	1,88
DN 800	Q (m³/s)	0,267	0,377	0,462	0,533	0,596	0,653	0,754	0,843	0,924	0,998
	v (m/s)	0,53	0,75	0,92	1,06	1,19	1,30	1,50	1,68	1,84	1,99
DN 900	Q (m³/s)	0,352	0,498	0,610	0,705	0,788	0,863	0,997	1,114	1,221	1,319
	v (m/s)	0,55	0,78	0,96	1,11	1,24	1,36	1,57	1,75	1,92	2,07
DN 1000	Q (m³/s)	0,451	0,638	0,781	0,902	1,009	1,105	1,276	1,426	1,563	1,688
	v (m/s)	0,57	0,81	0,99	1,15	1,28	1,41	1,62	1,82	1,99	2,15
DN 1100	Q (m³/s)	0,563	0,796	0,975	1,125	1,258	1,378	1,591	1,779	1,949	2,105
	v (m/s)	0,59	0,84	1,03	1,18	1,32	1,45	1,67	1,87	2,05	2,22
DN 1200	Q (m³/s)	0,687	0,972	1,190	1,375	1,537	1,684	1,944	2,174	2,381	2,572
	v (m/s)	0,61	0,86	1,05	1,22	1,36	1,49	1,72	1,92	2,11	2,27
DN 1400	Q (m³/s)	0,976	1,380	1,690	1,952	2,182	2,390	2,760	3,086	3,380	3,651
	v (m/s)	0,63	0,90	1,10	1,27	1,42	1,55	1,79	2,00	2,20	2,37
DN 1600	Q (m³/s)	1,317	1,862	2,280	2,633	2,944	3,225	3,724	4,163	4,561	4,926
	v (m/s)	0,65	0,93	1,13	1,31	1,46	1,60	1,85	2,07	2,27	2,45
DN 1800	Q (m³/s)	1,710	2,418	2,961	3,419	3,823	4,188	4,836	5,406	5,922	6,397
	v (m/s)	0,67	0,95	1,16	1,34	1,50	1,65	1,90	2,12	2,33	2,51
DN 2000	Q (m³/s)	2,155	3,047	3,732	4,310	4,818	5,278	6,095	6,814	7,465	8,063
	v (m/s)	0,69	0,97	1,19	1,37	1,53	1,68	1,94	2,17	2,38	2,57

**Tabelle CD 7.6.7: Leistungsfähigkeit von Rohrdurchlässen (Kreisprofil)**  
**Durchlasslänge = 60,00 m**

d in mm	Q (m³/s) v (m/s)	Δh in m									
		0,05	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,40	0,50	0,60	0,70
DN 400	Q (m³/s)	0,045	0,064	0,079	0,091	0,102	0,111	0,129	0,144	0,157	0,170
	v (m/s)	0,36	0,51	0,63	0,72	0,81	0,89	1,02	1,14	1,25	1,35
DN 500	Q (m³/s)	0,080	0,113	0,138	0,159	0,178	0,195	0,225	0,252	0,276	0,298
	v (m/s)	0,41	0,57	0,70	0,81	0,91	0,99	1,15	1,28	1,41	1,52
DN 600	Q (m³/s)	0,125	0,177	0,217	0,251	0,280	0,307	0,354	0,396	0,434	0,469
	v (m/s)	0,44	0,63	0,77	0,89	0,99	1,09	1,25	1,40	1,54	1,66
DN 700	Q (m³/s)	0,183	0,259	0,317	0,366	0,409	0,448	0,517	0,578	0,633	0,684
	v (m/s)	0,48	0,67	0,82	0,95	1,06	1,16	1,34	1,50	1,65	1,78
DN 800	Q (m³/s)	0,253	0,357	0,438	0,505	0,565	0,619	0,715	0,799	0,875	0,945
	v (m/s)	0,50	0,71	0,87	1,01	1,12	1,23	1,42	1,59	1,74	1,88
DN 900	Q (m³/s)	0,335	0,474	0,580	0,670	0,749	0,821	0,948	1,060	1,161	1,254
	v (m/s)	0,53	0,74	0,91	1,05	1,18	1,29	1,49	1,67	1,82	1,97
DN 1000	Q (m³/s)	0,430	0,608	0,745	0,860	0,962	1,054	1,217	1,361	1,490	1,610
	v (m/s)	0,55	0,77	0,95	1,10	1,22	1,34	1,55	1,73	1,90	2,05
DN 1100	Q (m³/s)	0,538	0,761	0,932	1,077	1,204	1,318	1,522	1,702	1,865	2,014
	v (m/s)	0,57	0,80	0,98	1,13	1,27	1,39	1,60	1,79	1,96	2,12
DN 1200	Q (m³/s)	0,659	0,932	1,142	1,318	1,474	1,615	1,865	2,085	2,284	2,467
	v (m/s)	0,58	0,82	1,01	1,17	1,30	1,43	1,65	1,84	2,02	2,18
DN 1400	Q (m³/s)	0,940	1,330	1,629	1,880	2,102	2,303	2,659	2,973	3,257	3,518
	v (m/s)	0,61	0,86	1,06	1,22	1,37	1,50	1,73	1,93	2,12	2,29
DN 1600	Q (m³/s)	1,273	1,801	2,206	2,547	2,848	3,119	3,602	4,027	4,411	4,765
	v (m/s)	0,63	0,90	1,10	1,27	1,42	1,55	1,79	2,00	2,19	2,37
DN 1800	Q (m³/s)	1,659	2,346	2,874	3,318	3,710	4,064	4,692	5,246	5,747	6,207
	v (m/s)	0,65	0,92	1,13	1,30	1,46	1,60	1,84	2,06	2,26	2,44
DN 2000	Q (m³/s)	2,097	2,965	3,632	4,194	4,689	5,136	5,931	6,631	7,264	7,846
	v (m/s)	0,67	0,94	1,16	1,33	1,49	1,63	1,89	2,11	2,31	2,50

**Tabelle CD 7.6.8: Leistungsfähigkeit von Rohrdurchlässen (Kreisprofil)**  
**Durchlasslänge = 80,00 m**

d in mm	Q (m³/s) v (m/s)	Δh in m									
		0,05	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,40	0,50	0,60	0,70
DN 400	Q (m³/s)	0,040	0,057	0,070	0,081	0,090	0,099	0,114	0,128	0,140	0,151
	v (m/s)	0,32	0,45	0,56	0,64	0,72	0,79	0,91	1,02	1,11	1,20
DN 500	Q (m³/s)	0,071	0,101	0,123	0,143	0,159	0,175	0,202	0,225	0,247	0,267
	v (m/s)	0,36	0,51	0,63	0,73	0,81	0,89	1,03	1,15	1,26	1,36
DN 600	Q (m³/s)	0,113	0,160	0,195	0,226	0,252	0,276	0,319	0,357	0,391	0,422
	v (m/s)	0,40	0,56	0,69	0,80	0,89	0,98	1,13	1,26	1,38	1,49
DN 700	Q (m³/s)	0,166	0,234	0,287	0,331	0,370	0,406	0,469	0,524	0,574	0,620
	v (m/s)	0,43	0,61	0,75	0,86	0,96	1,05	1,22	1,36	1,49	1,61
DN 800	Q (m³/s)	0,230	0,326	0,399	0,460	0,515	0,564	0,651	0,728	0,798	0,861
	v (m/s)	0,46	0,65	0,79	0,92	1,02	1,12	1,30	1,45	1,59	1,71
DN 900	Q (m³/s)	0,307	0,434	0,532	0,614	0,686	0,752	0,868	0,971	1,063	1,148
	v (m/s)	0,48	0,68	0,84	0,96	1,08	1,18	1,36	1,53	1,67	1,81
DN 1000	Q (m³/s)	0,396	0,560	0,686	0,792	0,885	0,970	1,120	1,252	1,372	1,482
	v (m/s)	0,50	0,71	0,87	1,01	1,13	1,24	1,43	1,59	1,75	1,89
DN 1100	Q (m³/s)	0,498	0,704	0,862	0,995	1,113	1,219	1,408	1,574	1,724	1,862
	v (m/s)	0,52	0,74	0,91	1,05	1,17	1,28	1,48	1,66	1,81	1,96
DN 1200	Q (m³/s)	0,612	0,866	1,060	1,224	1,369	1,499	1,731	1,935	2,120	2,290
	v (m/s)	0,54	0,77	0,94	1,08	1,21	1,33	1,53	1,71	1,87	2,02
DN 1400	Q (m³/s)	0,879	1,244	1,523	1,759	1,966	2,154	2,487	2,781	3,046	3,290
	v (m/s)	0,57	0,81	0,99	1,14	1,28	1,40	1,62	1,81	1,98	2,14
DN 1600	Q (m³/s)	1,199	1,695	2,076	2,397	2,680	2,936	3,390	3,790	4,152	4,485
	v (m/s)	0,60	0,84	1,03	1,19	1,33	1,46	1,69	1,89	2,07	2,23
DN 1800	Q (m³/s)	1,570	2,220	2,719	3,140	3,511	3,846	4,440	4,965	5,438	5,874
	v (m/s)	0,62	0,87	1,07	1,23	1,38	1,51	1,74	1,95	2,14	2,31
DN 2000	Q (m³/s)	1,994	2,819	3,453	3,987	4,458	4,883	5,639	6,304	6,906	7,459
	v (m/s)	0,63	0,90	1,10	1,27	1,42	1,55	1,79	2,01	2,20	2,37

**Tabelle CD 7.6.9: Leistungsfähigkeit von Rohrdurchlässen (Kreisprofil)**  
**Durchlasslänge = 100,00 m**

d in mm	Q (m³/s) v (m/s)	Δh in m									
		0,05	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,40	0,50	0,60	0,70
DN 400	Q (m³/s)	0,037	0,052	0,064	0,073	0,082	0,090	0,104	0,116	0,127	0,137
	v (m/s)	0,29	0,41	0,51	0,58	0,65	0,72	0,83	0,92	1,01	1,09
DN 500	Q (m³/s)	0,065	0,092	0,113	0,130	0,146	0,159	0,184	0,206	0,225	0,244
	v (m/s)	0,33	0,47	0,57	0,66	0,74	0,81	0,94	1,05	1,15	1,24
DN 600	Q (m³/s)	0,103	0,146	0,179	0,207	0,231	0,253	0,293	0,327	0,358	0,387
	v (m/s)	0,37	0,52	0,63	0,73	0,82	0,90	1,03	1,16	1,27	1,37
DN 700	Q (m³/s)	0,153	0,216	0,264	0,305	0,341	0,374	0,431	0,482	0,528	0,571
	v (m/s)	0,40	0,56	0,69	0,79	0,89	0,97	1,12	1,25	1,37	1,48
DN 800	Q (m³/s)	0,213	0,301	0,369	0,426	0,476	0,521	0,602	0,673	0,737	0,796
	v (m/s)	0,42	0,60	0,73	0,85	0,95	1,04	1,20	1,34	1,47	1,58
DN 900	Q (m³/s)	0,285	0,403	0,493	0,570	0,637	0,698	0,806	0,901	0,987	1,066
	v (m/s)	0,45	0,63	0,78	0,90	1,00	1,10	1,27	1,42	1,55	1,68
DN 1000	Q (m³/s)	0,369	0,522	0,639	0,738	0,825	0,903	1,043	1,166	1,278	1,380
	v (m/s)	0,47	0,66	0,81	0,94	1,05	1,15	1,33	1,48	1,63	1,76
DN 1100	Q (m³/s)	0,465	0,658	0,805	0,930	1,040	1,139	1,315	1,471	1,611	1,740
	v (m/s)	0,49	0,69	0,85	0,98	1,09	1,20	1,38	1,55	1,70	1,83
DN 1200	Q (m³/s)	0,574	0,811	0,994	1,147	1,283	1,405	1,623	1,814	1,987	2,147
	v (m/s)	0,51	0,72	0,88	1,01	1,13	1,24	1,43	1,60	1,76	1,90
DN 1400	Q (m³/s)	0,829	1,172	1,436	1,658	1,854	2,031	2,345	2,621	2,872	3,102
	v (m/s)	0,54	0,76	0,93	1,08	1,20	1,32	1,52	1,70	1,87	2,01
DN 1600	Q (m³/s)	1,136	1,606	1,967	2,271	2,539	2,781	3,212	3,591	3,934	4,249
	v (m/s)	0,56	0,80	0,98	1,13	1,26	1,38	1,60	1,79	1,96	2,11
DN 1800	Q (m³/s)	1,494	2,113	2,587	2,988	3,340	3,659	4,225	4,724	5,175	5,589
	v (m/s)	0,59	0,83	1,02	1,17	1,31	1,44	1,66	1,86	2,03	2,20
DN 2000	Q (m³/s)	1,904	2,693	3,298	3,808	4,258	4,664	5,386	6,022	6,596	7,125
	v (m/s)	0,61	0,86	1,05	1,21	1,36	1,48	1,71	1,92	2,10	2,27